



Bande HT-3000 Wax-Tape®

Bande Wax-Tape pour haute température



Un système simple à appliquer, la bande HT-3000 Wax-Tape requiert une préparation de surface minimum.



Efficace sur les canalisations, le système HT-3000 Wax-Tape peut aussi être appliqué sur accessoires irréguliers.

La bande Trenton HT-3000

Wax-Tape® est une bande de cire formulée spécialement pour la protection anticorrosion des canalisations et autres structures métalliques soumises à des températures élevées. Appliquée après le primaire Temcoat 3000™, cette bande facile d'installation permet une protection anticorrosion efficace et durable de la surface revêtue.

Utilisation :

La bande HT-3000 Wax-Tape peut être utilisée sur les installations ayant une température de service jusqu'à 110°C en continu. Elle peut être appliquées sur des structures enterrées ou aériennes.

Caractéristiques :

Facile d'application :

- Rapide et facile à appliquer sans équipements spéciaux
- Préparation de surface simple par brosseage ISO St2
- Peut être appliquée dans des conditions très humides
- Peut être appliquée à la température de service
- Pas de temps de séchage – le remblai peut se faire immédiatement
- Non toxique – pas de composé organique volatil

Longévité et efficacité prouvées des systèmes Trenton Wax-Tape :

- Les systèmes Trenton Wax-Tape sont appliqués depuis plus de trois décennies avec succès
- Ils peuvent être utilisés en enterré ou en aérien
- Ils sont résistants aux acides, sels et autres composés du sol sur une grande échelle de pH.
- Haute résistance diélectrique
- Très bonne résistance au décollement cathodique

Exemple d'applications :

- Canalisation haute température
- Station de compression de Gaz
- Raffinerie ou industrie pétrochimique
- Sous isolation thermique de canalisation
- Dans un environnement à température constamment élevée (>44°C)

HT-3000 WAX-TAPE®

Procédure d'Application :

Préparation de surface :

- Brosser soigneusement pour enlever toutes les traces de rouilles, peinture ou salissure détachables à l'aide d'une brosse métallique (ISO St2).
- Assécher la surface si possible.

Application du primaire et de la bande :

- Enduire la surface à protéger avec le primaire Trenton Temcoat 3000 à la main pour obtenir un film continu de primaire.
- Enrouler la bande HT-3000 Wax-Tape en spirale avec un recouvrement de 30 mm minimum. Presser la bande sur le substrat.
- Après l'enrobage, passer la main sur toute la surface pour chasser l'air et sceller les spires.
- Si la température ambiante est inférieure à 10°C, maintenir les bandes au chaud avant application.
- Utiliser la bande MC Outerwrap™ pour les applications nécessitant une protection mécanique supplémentaire ou lorsque la surface extérieure grasse de la bande doit être masquée.

CONDITIONNEMENT :

Rouleaux de 5,08 cm x 2,75 m (48 rouleaux/carton)
Rouleaux de 10,16 cm x 2,75 m (24 rouleaux/carton)
Rouleaux de 15,24 cm x 2,75 m (16 rouleaux/carton)
Rouleaux de 30,48 cm x 5,49 m (4 rouleaux/carton)

Propriétés :

Épaisseur :	2,5 mm
Température de service maximum :	+110°C
Température de surface maximum pour l'application :	+110°C
Température de surface minimum pour l'application :	-1°C
Charge minérale siliceuse :	aucune

La simplicité et l'efficacité des systèmes traditionnels Trenton Wax-Tape® pouvant résister à une température supérieure.

TRENTON

Corporate Office:
7700 Jackson Road
Ann Arbor, MI 48103 USA
(734) 424-3600
Fax: (734) 426-5882
trenton@trentoncorp.com

Houston Office:
1880 S. Dairy Ashford Rd.
Suite #697
Houston, Texas 77077 USA
(281) 556-1000
Fax: (281) 556-1122
tweber@trentoncorp.com

European Office:
8, rue de Berri
Paris, France 75008
+33 (0) 1 42 99 95 78
Fax: +33 (0) 1 42 99 95 79
europe@trentoncorp.com

www.trentoncorp.com

© 2014 Trenton Corporation PRINTED IN USA

20011F REV0 01282014 FR



Le système HT-3000 Wax-Tape ne nécessite pas de sablage. Ici, la bande est appliquée sur un tube moyennement chaud, il peut être appliqué sur un tube en service jusqu'à 110°C avec les EPI nécessaires.



Après l'application du primaire, la bande doit être enroulée en spirale avec un recouvrement minimum de 30 mm. Les spires doivent être scellées.



Pour les applications nécessitant une protection mécanique, Trenton recommande l'utilisation d'une bande de protection mécanique. La bande Trenton MC Outerwrap procure une excellente protection mécanique avec un temps de durcissement rapide.